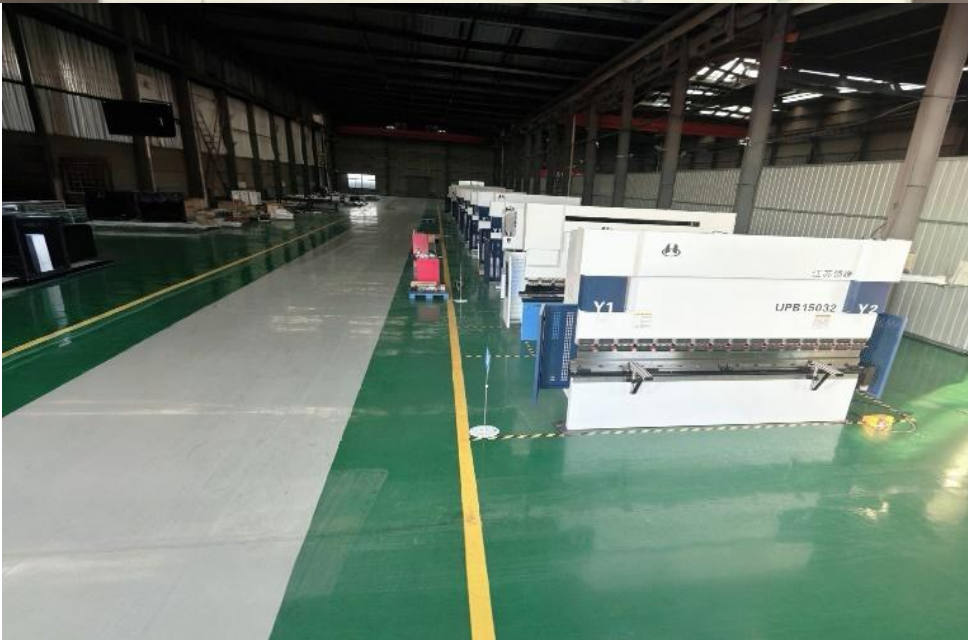
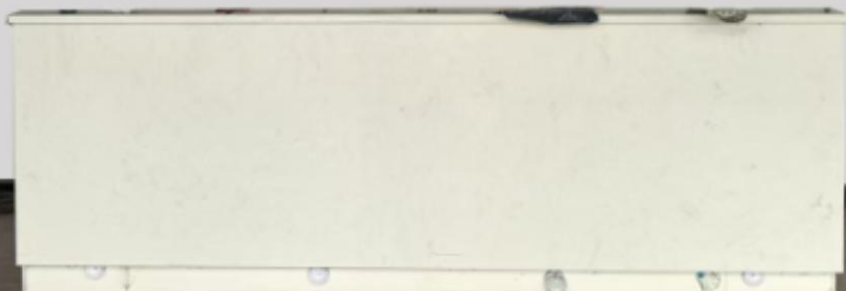




LEADWAY

江苏领维数控机床有限公司

JIANGSU LINGWEI CNC MACHINE TOOL CO., LTD.



江苏领维数控机床有限公司
Jiangsu Lingwei CNC Machine Tool Co,Ltd

公司概况

江苏领维数控机床有限公司，始创于 2023 年，是一家集高端数控钣金机床研发、智能制造、全球营销与定制化解决方案于一体的现代化专精型制造企业。公司根植于素有精密装备制造底蕴的江苏扬州，坐拥完善的产业配套优势、规模化精工生产基地与国际前沿的研发试验及智能制造装备，硬核铸就行业领先的精密加工实力与自主创新研发能力。

公司精英团队汇聚行业资深匠人，核心骨干80% 均深耕国内一线钣金装备龙头企业十余载，在产品研发、工艺智造、市场运营、全球售后全链条积淀了深厚技术底蕴与实战经验，以专业视野与行业阅历，为产品品质迭代、技术创新升级保驾护航。企业严格遵循国际化质量管理体系，已权威通过ISO9001 国际质量体系认证、CE 欧盟安全认证，从研发设计、生产装配到成品出厂，全流程严苛品控，以标准化、高端化品质接轨国际市场。

公司专注布局高端钣金成型智能装备赛道，主营UPB 系列数控液压折弯机、DPB 系列双伺服液压折弯机、EPB 系列纯电伺服折弯机、APB 系列机器人自动折弯单元等全品类核心产品，并配套定制化智能自动化产线解决方案。凭借高精度、高稳定性、高能效的产品优势，广泛赋能电气工控、新能源配套、电梯制造、家电电器、精密钣金加工、金属家居、建筑工程、高端装潢等各大支柱产业，为行业转型升级提供智能化、高效化、低成本的一站式加工解决方案。

立足国内，放眼全球。领维机床营销网络辐射全国各大省市，产品远销印度、越南、巴西、墨西哥、南非、澳大利亚等多国，业务版图覆盖中东、非洲、美洲、欧洲等全球重点区域，以卓越的产品品质与专业服务赢得海内外客户高度认可与良好口碑，致力打造国内领先、国际知名的高端数控钣金智能装备标杆品牌。

公司专利证书



QUALITY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Certificate No: 21625Q10387R05

We hereby certify that the organization:

Jiangsu Lingwei CNC Machine Tool Co., Ltd.

Unify The Social Credit Code: 91321012MACHXQ8L8T

Registered Address: No. 8 Huangang Road, Hanjiang District, Yangzhou City, Jiangsu Province, China

Business Address: No. 8 Huangang Road, Qingyang Intelligent Assembly Science and Technology Park, Building A2, Hanjiang District, Yangzhou City, Jiangsu Province, China

Production Address: No. 8 Huangang Road, Qingyang Intelligent Assembly Science and Technology Park, Building A2, Hanjiang District, Yangzhou City, Jiangsu Province, China

Is in conformity with Quality Management System Standard:

GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015

《Quality management systems—Requirements》

The certificate is valid to the following product(s)/service
Production of CNC bending machines
and related management activities

The effectiveness of the Certificate is subject to QR Code in the lower left corner. Meanwhile, you can search the website of certification body: www.hyjz-rz.com.cn, or search the CNCA website: www.cnca.gov.cn

Date of issue: 18-12-2025

Date of expiry: 17-12-2028

ISSUE: *Via Yan Hou*



Beijing Huanyu Jiuzhou Certification Co., Ltd.
3B-A516-1, 55 Xisanhuan South Road, Fengtai District, Beijing
Website: www.hyjzrz.org.cn



MACHINERY DIRECTIVE ATTESTATION OF CONFORMITY

Technical file of the company mentioned below has been inspected and audit has been completed successfully.

2006/42/EC Machinery Directive Annex VIII has been taken as references for these processes.
Company Name : Jiangsu Lingwei CNC Machine Tool Co., Ltd.

Company Address : No. 8 Huangang Road, Hanjiang District, Yangzhou City, Jiangsu Province, China

Related Directives and Annex : 2006/42/EC Machinery Directive / Annex VIII

Related Standards : EN ISO 12100:2010; EN 60204-1:2018; EN 12622:2009+A1:2013

Product Name : CNC Press Brake

Report No and Date : XK2512018031M

Product Brand/Model/Type : Leadway / UPB63/1500, UPB63/2100, UPB63/2550, UPB100/3200, UPB100/4100, UPB150/3200, UPB150/4100, UPB220/3200, UPB220/4100, UPB320/3200, UPB320/4100, UPB320/5000, UPB320/6000, UPB400/3200, UPB400/4100, UPB400/5000, UPB400/6000, UPB500/4100, UPB500/5000, UPB500/6000, UPB600/5000, UPB600/6000, DPB110/3200, DPB110/4100, DPB170/3200, DPB170/4100, DPB200/3200, DPB200/4100, EPB6015, EPB6021, EPB6025, EPB4021, EPB4025, EPB5015, EPB5021, EPB5025

Certificate Number : M.2025.206.C132111

Initial Assessment Date : 22.12.2025

Registration Date : 23.12.2025

Reissue Date/No : -

Expiry Date : 22.12.2030

The validity of the certificate can be checked through www.udem.com.tr. Upon completion of EC declaration of conformity, it is used solely at the manufacturer's responsibility. This certificate remains the property of UDEM Üstün Araştırma ve Geliştirme Denetim Eğitim Merkezi San. ve Tic. A.Ş. so when it must be returned upon request. The above named firm must keep a copy of this certificate for 15 years from the registration of certificate. This certificate only covers the product(s) stated above and UDEM Üstün Araştırma ve Geliştirme Denetim Eğitim Merkezi San. ve Tic. A.Ş. must be notified in case of any changes on the product(s).

Address: Mutlukent Mahallesi 2073 Sokak (Eski 93 Sokak) No:10 Çankaya - ANKARA - TÜRKİYE

Phone: +90 0312 443 03 90

E-mail: info@udem.com.tr www.udem.com.tr

[Signature]
UDEM Üstün Araştırma ve Geliştirme
Denetim Eğitim Merkezi
San. ve Tic. A.Ş.
Genel Müdür



UDERM-83-MA-6/01-14-08-2024/03.01.2024

中华人民共和国国家版权局 计算机软件著作权登记证书

证书号： 软著登字第16539822号

软件名称： 机床安全防护控制软件
V1.0

著作权人： 江苏领维数控机床有限公司

权利取得方式： 原始取得

权利范围： 全部权利

登记号： 2025SR1883624

根据《计算机软件保护条例》和《计算机软件著作权登记办法》的

规定，经中国版权保护中心审核，对以上事项予以登记。



2025年09月26日

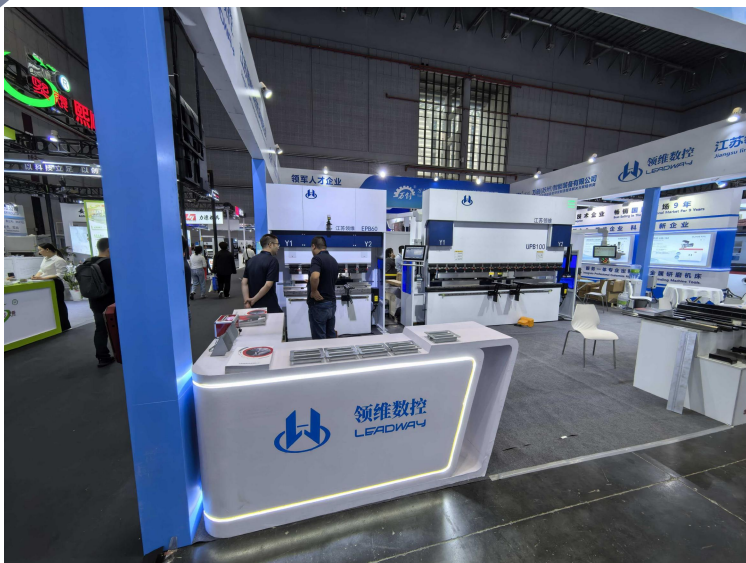
公司客户照片



公司机加工照片



公司贸易照片



公司视频链接



(点击图片查看视频播放内容)

公司视频链接



(点击图片查看视频播放内容)

公司视频链接



(点击图片查看视频播放内容)

公司现场照片



公司主要产品



UPB 系列数控液压 板料折弯机



DPB 系列油电混动 板料折弯机



EPB 系列数控电伺服板料折弯机



APB 系列机器人折弯单元

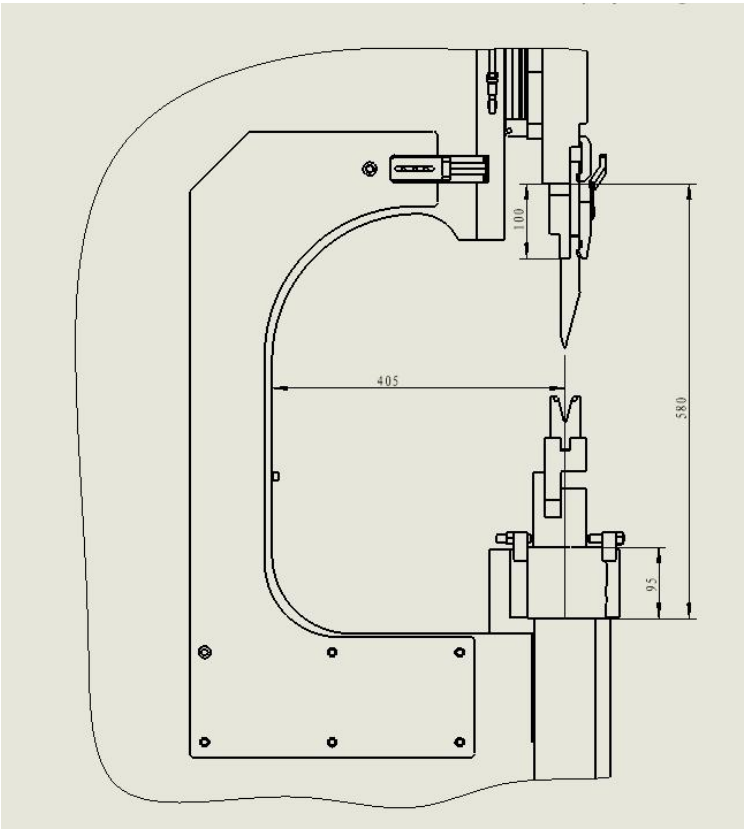
UPB 系列数控液压板料折弯机



- 动力主电机采用伺服控制，比传统电液机床省电40%
- 机身通过有限元设计分析，机床刚度、强度更优
- 标配机械式挠度自动补偿系统，解决折弯过程中机身、滑块变形而引起的工件角度误差
- 采用闭环式液压系统，保证滑块在高速运行状态下的平稳及折弯精度，加装压力传感器装置，压力更加平稳，解决泵损坏率高的问题
- 液压系统采用力士乐液压阀组，且保证核心部件均为进口；
- 系统采用荷兰DELEM，性能稳定，市场占有率高

UPB 系列参数和配置介绍

参数		单位	63T			100T		150T		220T		320T	
型号			63/1500	63/2100	63/2550	100/3200	100/4100	150/3200	150/4100	220/3200	220/4100	320/3200	320/4100
公称力		KN	630	630	630	1000	1000	1500	1500	2200	2200	3200	3200
折弯长度		mm	1500	2100	2550	3200	4100	3200	4100	3200	4100	3200	4100
立柱间距		mm	1200	1600	2050	2700	3600	2700	3600	2700	3600	2700	3600
封闭高度		mm	580	580	580	580	580	580	580	580	580	680	680
喉口深度		mm	350	350	350	390	390	405	405	405	405	405	405
主电机功率		Kw	8.7	8.7	8.7	10.8	10.8	13.2	13.2	16.7	16.7	21.3	21.3
油箱容积		L	130	170	220	300	400	300	400	300	400	360	480
各轴行程	油缸行程	mm	215	215	215	215	215	215	215	215	215	315	315
	X轴行程	mm	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
	R轴行程	mm	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
	Z轴行程	mm	350	750	1200	1850	2700	1850	2700	1850	2700	1850	2700
效率值	Y轴下行速度	mm/s	185	185	185	220	220	180	180	160	160	130	130
	Y轴工进速度	mm/s	19	19	19	17	17	14	14	12	12	9.5	9.5
	Y轴回程速度	mm/s	180	180	180	210	180	180	170	160	150	120	120
	X轴行进速度	mm/s	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
	R轴行进速度	mm/s	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
	Z轴行进速度	mm/s	1200	1200	1200	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1600
精度值	Y轴重复定位精度	mm	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01
	X轴重复定位精度	mm	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02
	R轴重复定位精度	mm	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02
	Z轴定位精度	mm	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1
	V轴定位精度	mm	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02
外形尺寸	长度	mm	2000	2600	3150	3720	4620	3780	4680	3830	4730	3830	4760
	宽度	mm	1620	1620	1510	1720	1720	1730	1730	1800	1800	2100	2100
	高度	mm	2470	2470	2500	2550	2550	2600	2600	2670	2670	3250	3250



UPB 系列参数和配置介绍

序号	名称	品牌
1	数控系统	DELEM
2	主伺服、后档伺服电机/驱动	ESTUN
3	油缸	数恒
4	电液伺服液压阀组 (同步控制总成+液压控制总成)	Bosch-Rexroth /HAWE(选配)
5	直线导轨	FULEX/SHAC
6	滚珠丝杆	德国Fulex
7	油泵	Bosch-Rexroth/HAWE(选配)
8	油缸全套密封件	PARKER/SKF
9	全套高压管路	美国PARKER/美国Brennan
10	机械补偿	大中/数恒
11	交流接触器/按钮	Schneider
12	脚踏开关	科瑞
13	磁栅尺	土耳其OPKNO/德国ELGO

数控系统介绍

DELEM 53T

DELEM 53TX

DELEM 66T

DA-53T 技术规格说明

产品配置	
标准配置 - 全彩色高亮度LCD显示屏 - 10.1" TFT 宽屏 - LED 背光 - 1024 x 600 像素 - 工业级的触摸屏 - 内部存储容量 1 GB - USB 数据备份/恢复 - USB 闪存盘 - 内部集成网放大器 - 支持断电记忆 - Profile-53TL 离线编程软件	工厂可选件 - 摆臂式吊箱 应用选件 - 网络双机联动
	
面板式安装 DA-53T-P	
订货信息 - DA-53T, 悬吊式安装 - DA-53T-P, 面板式安装	

技术规格参数		
总体 - 工业级多点触摸屏 - 支持瞬间断电 电气 / 接口 - 供电电压: DC24V - 光电隔离 I/O 端口 - 内置集成网放大器 Y1, Y2, P - 编码器接口 (单端/差分 5V/12V) - RS232 安全 PLC 接口 - USB 接口 控制功能 - 伺服控制 - 单极 / 变频器控制 - 压力阀控制 - 比例伺服阀控制 - 挠度补偿控制 - 多路数字功能输出	编程功能 - 产品命名 (文字和数字) - 翻边折弯编程 - 大圆弧编程 - 一页表格式编程 - 材料属性编程 - 轴速度可编程 - 支持产品搜索筛选 - 公/英制, kN/Ton 可选 - 支持工件计数 模具 - 模具库 30 套上模 / 30 套下模 - 模具命名 (文字和数字) - 翻边模 - 大圆弧模	计算功能 - 模具安全区 - 折弯压力 - 折弯允差表 - 挠度补偿调整 - 压底折弯压力 - 翻边折弯压力 - 大圆弧折弯自动计算 - 自学习角度校正数据库 其它功能 - 轴位置示教功能 - 操作人员可选对话框 - 报警信息提示 - 诊断功能 - 机床工作时间+行程计数 - 在线分析软件 - 内置PLC功能 - 挠度补偿控制 - 安全PLC接口

- ✓ 数字编程, 10.8寸显示屏
- ✓ 最大支持4+1;
- ✓ 最广泛运用;

产品配置	
标准配置 - 全彩色高亮度LCD显示屏 - 15.6" TFT 宽屏 - LED 背光 - 1366x 768 像素 - 工业级的触摸屏 - 内部存储容量 1 GB - USB 数据备份/恢复 - USB 闪存盘 - 内部集成网放大器 - 支持断电记忆 - Profile-53TL 离线编程软件	工厂可选件 - 摆臂式吊箱 应用选件 - 网络连接 - 2D触摸屏图形编程 - 网络双机联动
	
面板式安装 DA-53T-P	
订货信息 - DA-53Tx, 悬吊式安装 - DA-53Tx-P, 面板式安装	

技术规格		
总体 - 实时Linux嵌入式OS - 工业级多点触摸屏 - 支持瞬间断电 电气 / 接口 - 供电电压: DC24V - 光电隔离 I/O 端口 - 内置集成网放大器 Y1, Y2, P - 编码器接口 (单端/差分 5V/12V) - RS232 安全 PLC 接口 - USB 接口 控制功能 - 伺服控制 - 单极 / 变频器控制 - 压力阀控制 - 比例伺服阀控制 - 挠度补偿控制 - 多路数字功能输出	编程功能 - 产品命名 (文字和数字) - 翻边折弯编程 - 大圆弧编程 - 一页表格式编程 - 材料属性编程 - 轴速度可编程 - 公/英制, kN/Ton 可选 - 支持工件计数 模具 - 模具库 30 套上模 / 30 套下模 - 模具命名 (文字和数字) - 翻边模 - 大圆弧模	计算功能 - 模具安全区 - 折弯压力 - 折弯允差表 - 挠度补偿调整 - 压底折弯压力 - 翻边折弯压力 - 大圆弧折弯自动计算 - 自学习角度校正数据库 其它功能 - 轴位置示教功能 - 操作人员可选对话框 - 报警信息提示 - 诊断功能 - 机床工作时间+行程计数 - 在线分析软件 - 内置PLC接口 - 安全PLC接口

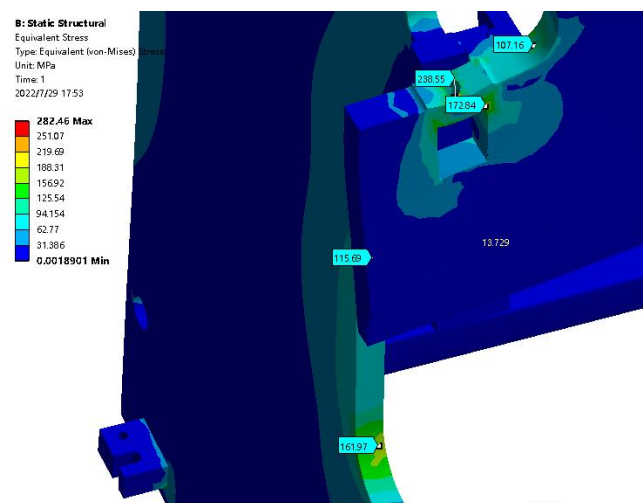
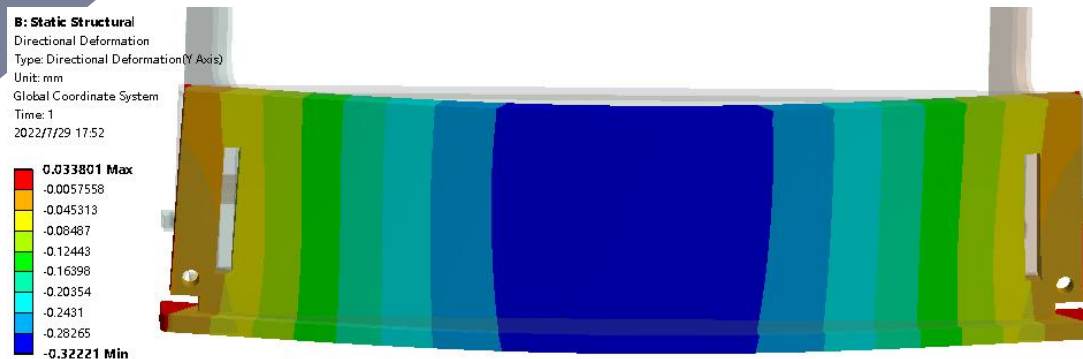
- ✓ 数字编程, 15.6寸显示屏
- ✓ 最大支持6+1;
- ✓ 最新产品;

系统配置	
标准配置 - 彩色LCD显示 - 17" TFT, 高亮度 - 1280 x 1024 点阵, 32位色彩 - 全触摸屏线式操作 - 存储器容量 1 GB - 3D 图形加速 - 标准Windows网络功能 - 紧急停止按钮 - 集成个性化用户操作面板 - USB 闪存存储驱动	用户选件 - 托料控制 - X1-X2 角度编程 - 条形码识别器接口 - 角度检测传感器接口 - 机床变形补偿 - 角度仪接口 - 板料厚度检测和系统补偿
	
订货信息 - DA-66T	

技术规格		
通用技术规格 - 实时Windows嵌入式操作系统 - 多任务环境 - 支持瞬时关机 - 兼容Delem系列模块 电源、外部接口 - 供电电压: 24V - HSB通讯 - RS232 接口 (2x) - 网络接口 (100Mb/10Mb) - USB接口 (2x) - 安全PLC接口 - 角度仪接口 - 角度控制接口 控制功能 - 可控制伺服和双速交流电机 - 双极和变频器控制 - 直接压力阀控制 - Y1Y2 比例伺服阀直接控制 - 挠度补偿直接控制 - 数字功能输出 - 联动控制	编程功能 - 字母命名产品 - 实时比例编程和显示 - 折弯工序自动计算 - 图形编辑方式下工序交换和移动 - 单页编程 - 翻边产品编程 - 图形显示选择模具和工件 - 编辑材料属性 - 轴速度可编程 - 编辑新材料 - 工件和模具查询过滤 - 公英制选择, 千牛/吨位选择 - 工件计数功能 模具 - 模具配置图形显示 - 多个模具配置功能 - 模具分段显示 - 模具字母识别 - 任意编辑模具图形 - 压平模具 - 大圆弧模具 - 支持模具快夹功能	计算功能 - 模具安全区域 - 折弯压力 - 折弯允差 - 工作台变形调节 - 展开长度 - 压底折弯压力 - 压平折弯压力 - 自动大圆弧计算 - 折弯半径编程 - 折弯允差表 - 自学习角度校正数据库 其它功能 - 轴示教功能 - 手轮控制轴 - 操作语言选择 - 内部帮助功能 - 错误信息提示 - 诊断功能 - 浏览器 - 远程诊断 - 用户应用程序接口 - 机床工作时间和计数 - 在线分析工具 - PLC编程

- ✓ 图形编程, 17寸显示屏
- ✓ 最大支持6+1;
- ✓ 网络通讯接口, 自动化产线广泛运用

机身强度介绍



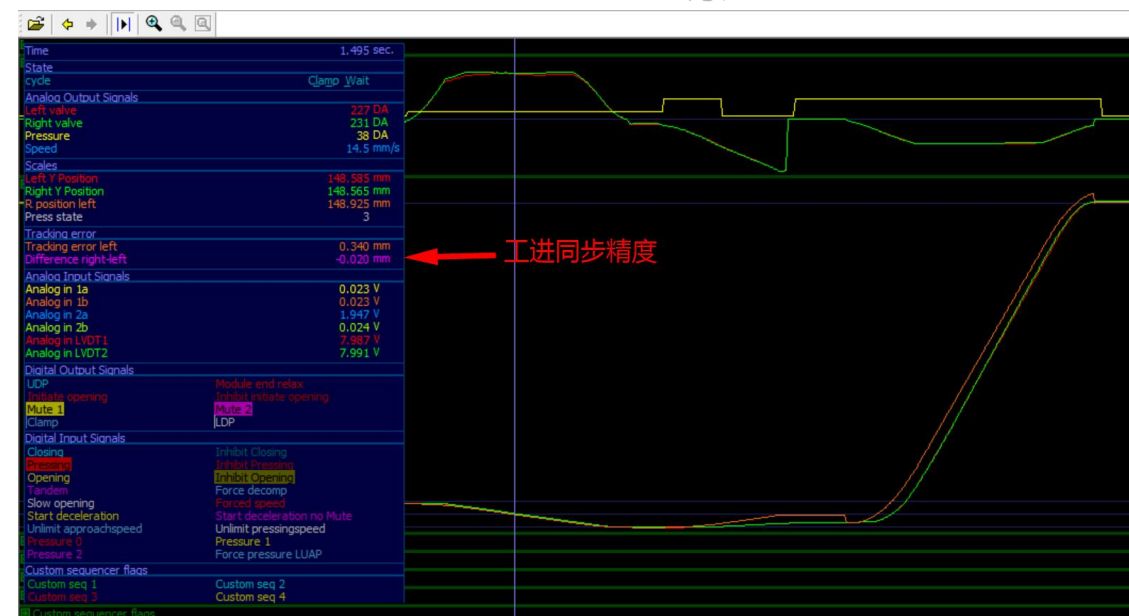
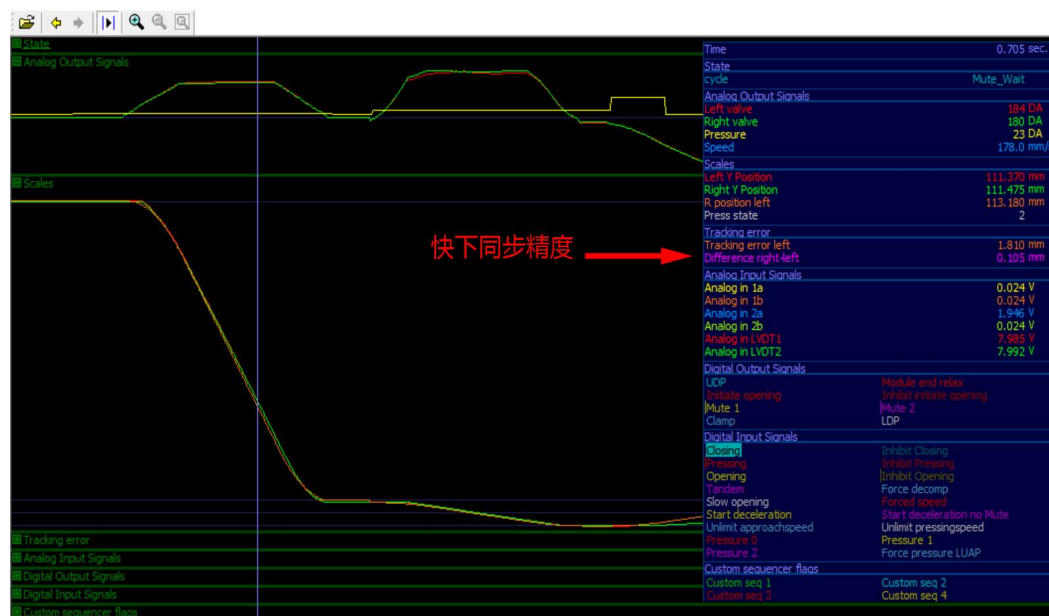
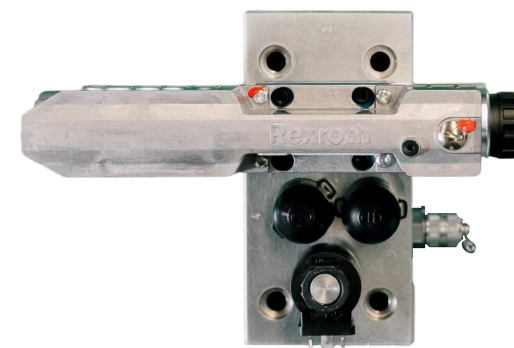
型号	机身重量	滑块重量	侧板, 中板, 滑块厚度
6315	2451.68	489.87	40mm, 60mm, 50mm
6321	2694.25	713.75	40mm, 60mm, 50mm
6325	2884	950.95	40mm, 60mm, 50mm
10032	4285.9	1542.2	50mm, 80mm, 60mm
10041	5041.2	2617.86	50mm, 90mm, 70mm
15032	5157.55	1779.61	60mm, 90mm, 70mm
15041	6278.11	3099.8	60mm, 100mm, 80mm
22032	6024.83	2230.4	70mm, 100mm, 80mm
22041	7127.17	3583.56	70mm, 110mm, 90mm

- 机身钢板的数据经过十几年验证;
- 钢板选用高质量沙钢;
- 整体焊接和加工;

功能部件介绍

我司电液伺服折弯机（UPB/DPB）均采用德国力士乐全闭环电液伺服同步控制系统。

同步性展示

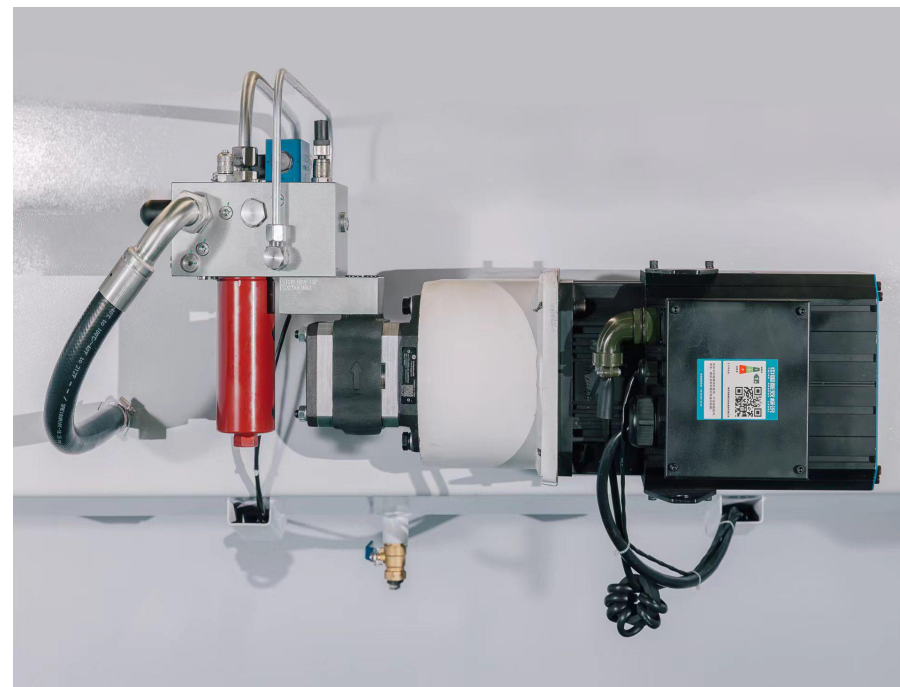


功能部件介绍

我司电液伺服折弯机均采用德国力士乐/德国哈威全闭环电液伺服同步控制系统。

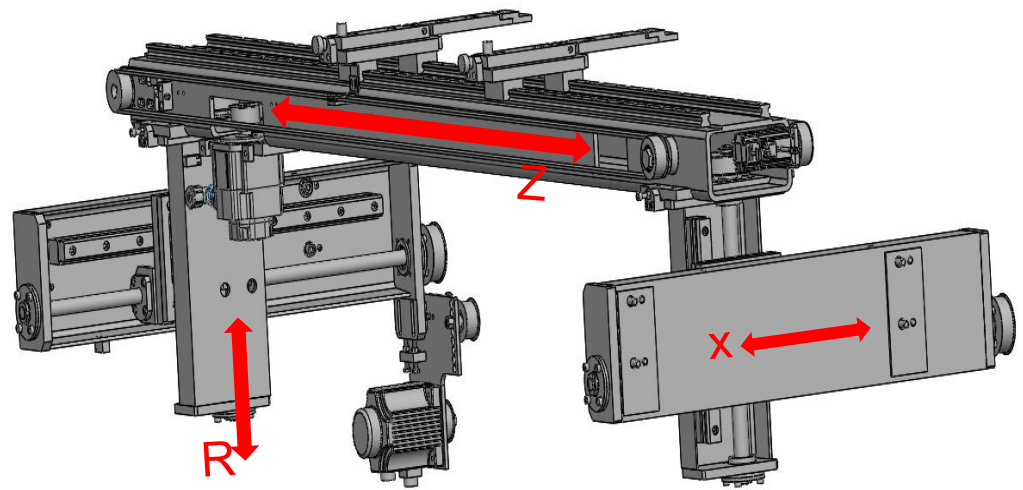
主动力源采用伺服电机的优势如下：

- 1、省电：
机床在待机、快速下行时是不工作的，最少节省40%的电；
- 2、速度快：
伺服电机转速最高可以达到2000r/min，传统异步电机为1450r/min，压板折弯时，伺服电机可以提供高转速，配合大流量的泵和阀，速度明显提升；
- 3、压力闭环控制，减少泵的反转，大大降低泵的损坏概率；



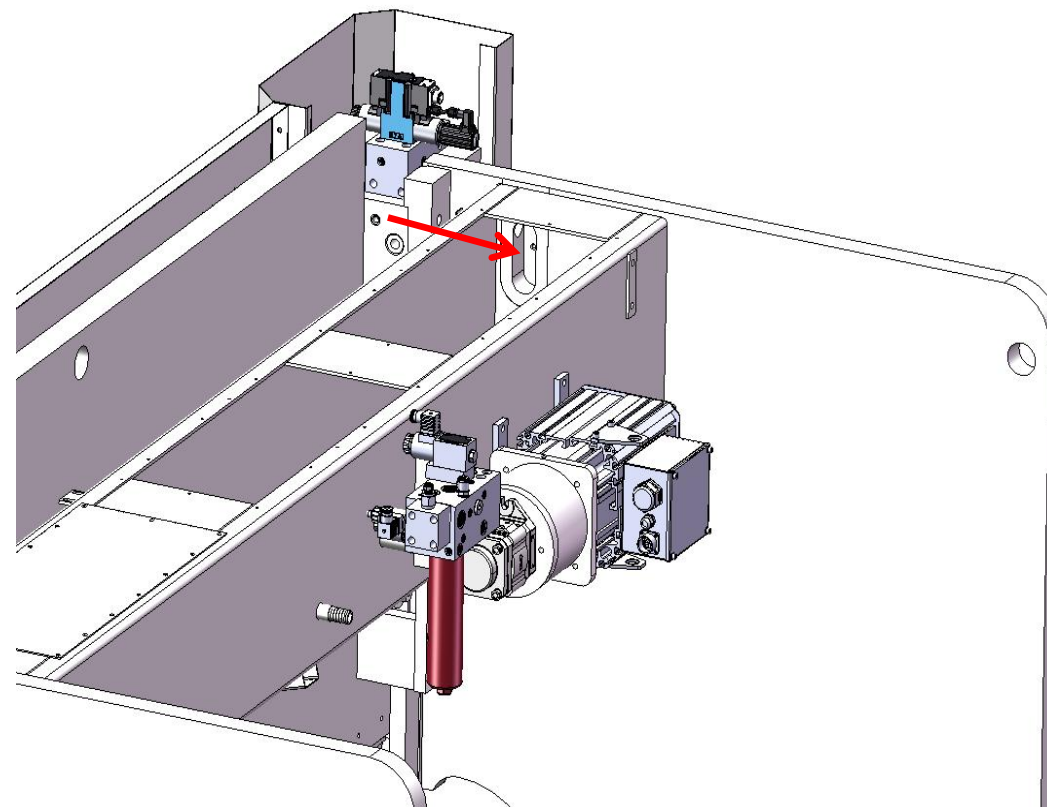
功能部件介绍

- X和R轴均采用槽钢+钢板焊接结构，且经过回火工艺处理，不变形，运行精度得以保证；
- 横梁采用200*120*10mm的方管，且经过回火工艺处理，保证横梁撞击不变形；
- 横梁导轨采用25的双导轨结构；
- XR轴均采用丝杆（直径分别为25mm，32mm）+导轨（35）的传动结构，保证前后上下运动的精度；
- X、R轴拼接结构采用台阶板拼接，更加牢靠；
- 定位挡指共有三段定位；
- Z轴传动采用皮带传动，速度快，噪音小，抖动小；

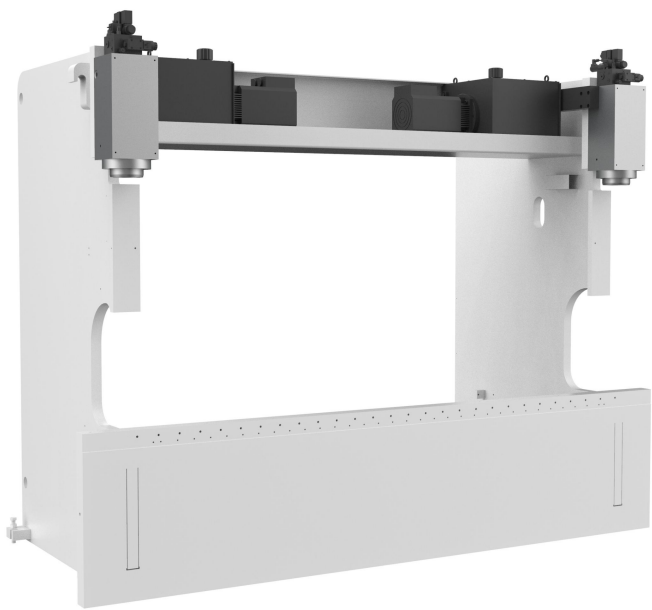


功能部件介绍

- 油缸缸体、活塞、压盖均采用锻打件，避免沙眼引起的漏油渗油现象
- 油缸内密封件为美国PARKER密封件，寿命长，减少漏油渗油现象
- 油缸缸体回油采用机身回油，减少管路设计，避免漏油风险



DPB 系列数控液压板料折弯机



- 两个独立不锈钢集成油箱、伺服电机、泵、阀块等液压元件于一体；
- 安全控制采用双路液压阀控制，防止滑块下栽风险，传统双泵安全控制只有一个阀起作用；
- 采用精度更高的比例伺服阀；
- 精确的需求油量配给，每只油箱仅需要50L液压油；
- 相对于双向泵伺服控制、普通方向阀控制的双伺服泵控制，具有运行更流畅，安装简单方便、外形美观，性能可靠，控制简单，故障率低等特点；
- 没有空闲功率，当不需要流量或压力时，伺服电机自行关闭；
- 紧凑型设计，油箱总成和油缸通过过渡块连接一起，没有管道连接。进一步提高清洁度。使机床制造更简单；
- 双泵双电机，效率更高，比UPB系列高出20%；

DPB 系列参数和配置介绍

参数		单位	110T		170T		200T		序号	名称	品牌
型号			110/3200	110/4100	170/3200	170/4100	200/3200	200/4100			
公称力		KN	1100	1100	1700	1700	2000	2000	1	数控系统	DELEM
折弯长度		mm	3200	4100	3200	4100	3200	4100	2	主伺服电机/驱动	汇川
立柱间距		mm	2700	3600	2700	3600	2700	3600	3	油缸	数恒
封闭高度		mm	580	580	580	580	580	580	4	电液伺服液压阀组 (同步控制总成+液压控制总成)	Bosch-Rexroth
喉口深度		mm	400	400	405	405	405	405	5	直线导轨	FULEX/SHAC
主电机功率		Kw	2x7.5	2x7.5	2x7.5	2x7.5	2x9	2x9	6	滚珠丝杆	德国Fulex
油箱容积		L	100	100	100	100	100	100	7	油泵	Bosch-Rexroth
各轴行程	油缸行程	mm	200	200	200	200	200	200	8	油缸全套密封件	PARKER/SKF
	X轴行程	mm	500	500	500	500	500	500	9	机械补偿	大中/数恒
	R轴行程	mm	200	200	200	200	200	200	10	交流接触器/按钮	Schneider
	Z轴行程	mm	1850	2700	1850	2700	1850	2700	11	脚踏开关	科瑞
效率值	Y轴下行速度	mm/s	250	250	220	220	200	200	12	磁栅尺	土耳其OPKNO/德国ELGO
	Y轴工进速度	mm/s	20	20	18	18	16	16			
	Y轴回程速度	mm/s	230	200	200	190	180	170			
	X轴行进速度	mm/s	400	400	400	400	400	400			
	R轴行进速度	mm/s	200	200	200	200	200	200			
	Z轴行进速度	mm/s	1600	1600	1600	1600	1600	1600			
精度值	Y轴重复定位精度	mm	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01			
	X轴重复定位精度	mm	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02			
	R轴重复定位精度	mm	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02			
	Z轴定位精度	mm	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1			
	V轴定位精度	mm	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02			
外形尺寸	长度	mm	3720	4620	3780	4680	3830	4730			
	宽度	mm	1720	1720	1730	1730	1800	1800			
	高度	mm	2550	2550	2600	2600	2670	2670			

EPB系列纯电伺服折弯机



- 主电机以直驱伺服电机作为折弯动力，无需液压油，清洁环保
- 机身通过有限元设计分析，机床刚度、强度更优
- 标配机械式挠度自动补偿系统，解决折弯过程中机身、滑块变形而引起的工件角度误差
- 滑块停止时几乎无电功耗，较传统电液折弯机节能约30%-70%
- 得益于直驱伺服电机的高响应速度，EPB 系列比传统液压折弯机加工效率高1-2倍。
- 采用电机和电缸直驱结构，传动效率高且稳定，此技术国内领先

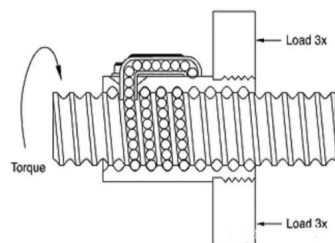
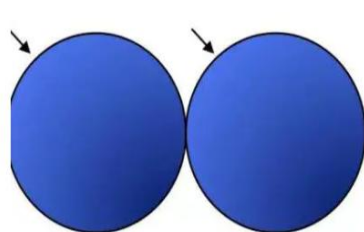
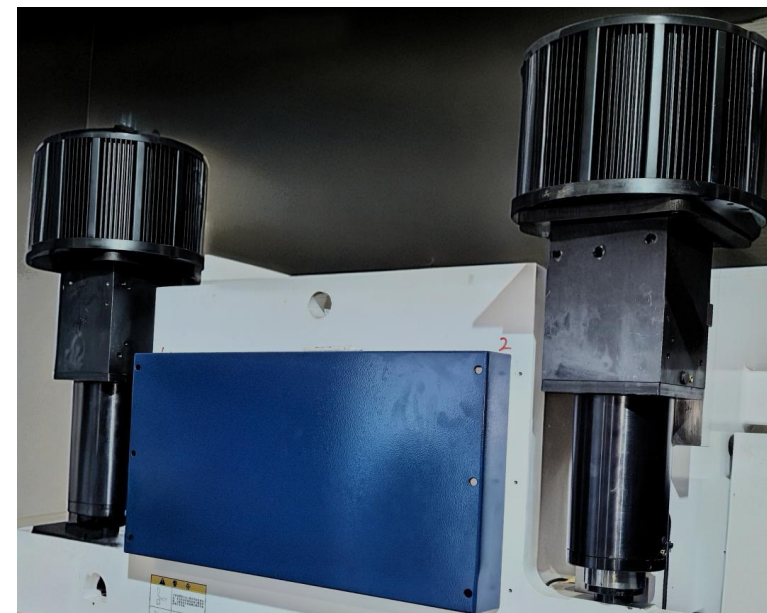
EPB 系列参数和配置介绍

参数		单位	50T
型号			5015
公称力		KN	500
折弯长度		mm	1500
立柱间距		mm	1200
封闭高度		mm	520
喉口深度		mm	300
主电机功率		Kw	2*15
各轴行程	油缸行程	mm	165
	X轴行程	mm	500
	R轴行程	mm	200
	Z轴行程	mm	350
效率值	Y轴下行速度	mm/s	160
	Y轴工进速度	mm/s	30
	Y轴回程速度	mm/s	160
	X轴工进速度	mm/s	400
	R轴工进速度	mm/s	200
	Z轴工进速度	mm/s	1200
精度值	Y轴重复定位精度	mm	±0.01
	X轴重复定位精度	mm	±0.02
	R轴重复定位精度	mm	±0.02
	Z轴定位精度	mm	±0.1
	V轴定位精度	mm	±0.02
外形尺寸	长度	mm	2200
	宽度	mm	1650
	高度	mm	2900

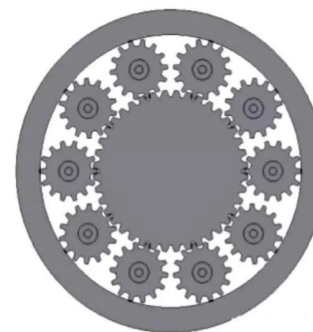
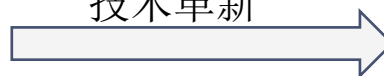
序号	名称	品牌
1	数控系统	DELEM/选配国产品牌
2	主伺服电机/驱动	大罗科技/ESTUN
3	后挡伺服电机/驱动	ESTUN
4	电缸	LINGWEI
5	直线导轨	FULEX/SHAC
6	联轴器	SIT
7	交流接触器/按钮	Schneider
8	脚踏开关	科瑞
9	磁栅尺	OPKNO/ELGO

EPB 系列参数和配置介绍

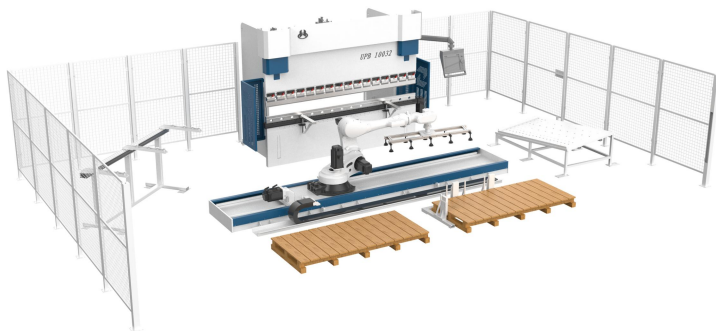
- 本产品采用先进的伺服直驱技术，搭载了技术先进的行星滚柱丝杠，滚珠丝杠中的钢珠在运动中相互碰撞，从而导致发热、磨损、振动，滚柱丝杠的小滚柱以行星的形式在大滚柱周围，没有相互碰撞，因此可以提供高的传动效率，减少发热、磨损，噪音会更小。
- 行星滚柱丝杠受力为多线接触，而滚珠丝杠受力为多点接触，行星滚柱丝杠传动接触面增加，其承载能力和刚性大大提高。
- 丝杠寿命按照导程计算，对于20mm和8mm导程丝杠，在一吨负载下，行星滚柱丝杠的寿命是滚珠丝杠的15倍之多



技术革新



APB系列机器人自动折弯单元



- 采用ESTUN六轴关节折弯专用机器人，折弯行业占有率高；
- 机器人第七轴为公司自制，质量可控，导轨行程任意配置
- 面对批量大、劳动强度高产品的企业，此产品有着巨大优势
- 机器人负载20Kg-600Kg可选，任意搭载全系列数控折弯机
- 可根据客户需求定制多种机器人自动化折弯解决方案。

APB系列机器人自动折弯单元



- 机器人折弯单元主要分为六轴和七轴配置，常用折弯机器人型号为ER45，ER80B，ER130，此三种型号为折弯专用机器人；
- 通常需要客户提供产品图纸来设计方案；
- 可搭配全系折弯机使用，多数需配6+1轴折弯机(具体还需客户产品而定)；
- 也可搭配上下游设备连线使用；